

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SZ14	1	IPE 240	7770	S355	1	7.77	30.70	238.54	238.54
SZ14	2	BL 20x200	430	S355	1	0.43	31.40	13.50	13.50
SZ14	3	BL 16x160	260	S355	1	0.26	20.10	5.22	5.22
SZ14	4	BL 10x105	219	S355	2	0.44	8.24	1.81	3.61
SZ14	5	BL 12x230	240	S355	1	0.24	21.67	5.20	5.20
SZ14	6	BL 10x95	200	S355	2	0.40	7.46	1.49	2.98
OGÓŁEM									269.05
NADDATEK NA SPINY: 1.8%									4.84
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									5.38
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									4.04
RAZEM:									283.31
WYKONAĆ: x 1									283.31

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)  
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,  
DRUT SG2, ELEKTRODA EB  
ŚRUBY: KLASY 8.9  
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV-PEINER kl. 10.9  
siła sprężenia  $F_v = 160$  kN dla M20

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE  
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPINY CZOŁOWE WYKONAĆ  
GRUBOŚCI CIĘSZEJEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:  
- SPINY JEDNOSTRONNE - 0,7t1  
- SPINY DWUSTRONNE - 0,5t1  
LECZ  $2,5\text{mm} < a < 5\text{mm}$

gdzie: t1 - GRUBOŚĆ CIĘSZEJEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

- ŚLUPY:

SPINY ŚLUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE  
NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.



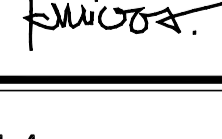

- POZOSTAŁE:

WSZYSTKIE SPINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN  
PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

- KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN-B-06200:2002
- TOLERANCJA ELEMENTÓW - UJEMNA
- SPINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI  
CZĘŚCI PRZYLEGLYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA  
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC, A WSZELKIE  
ROZBIEDNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEWŁOŚCZNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY  
PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY  
ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNĄ CZĘŚCIĄ RYSUNKU  
JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY  
STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ  
ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE  
BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ  
ŁĄCZNIE.

		63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16 kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com	
Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum Kształcenia Ustawicznego w Marszewie Marszew 22 63-300 Pleszew		PAVILON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBEDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ działka nr 47/3, 47/1; jednostka ew.: 302006_5 Pleszew-obzar wiejski; obręb: 0015 Marszew	
ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY	mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015		
KONSTRUKCJA PROJEKTANT	mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002		
KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Krzysztof Kniola upr. 1462/85		
skala arkusza 420x594	Słup SZ1.4		
data 04/2019	1:10		
nazwa PROJEKT WYKONAWCZY	Kw-3.21		
temat KONSTRUKCJA	1:10 Kw-3.21		