

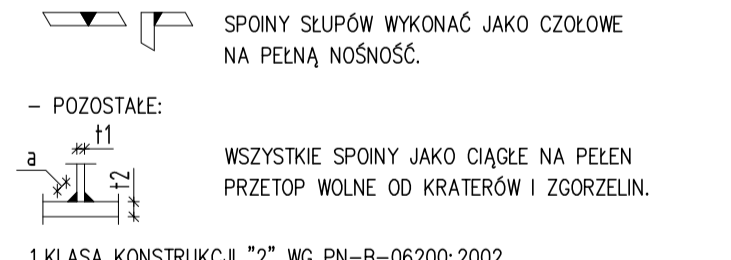
ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/ml]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG5.4	1	HEA 180	784,8	S355	1	7,85	35,50	278,60	278,60
SG5.4	2	BL 20x200	360	S355	1	0,36	31,40	11,30	11,30
SG5.4	3	BL 16x190	200	S355	1	0,20	23,86	4,77	4,77
SG5.4	4	BL 10x100	14,9	S355	3	0,45	7,85	1,17	3,51
SG5.4	5	BL 10x130	220	S355	1	0,22	10,21	2,25	2,25
SG5.4	6	BL 10x95	200	S355	2	0,40	7,46	1,49	2,98
OGÓŁEM									303,41
NADDATEK NA SPOINY: 18%									5,46
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									6,07
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									4,55
RAZEM									319,49
WYKONAĆ: x 1									319,49

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych
Śruby cynkowane ogniowo
siła sprężenia $F_v = 137$ kN dla M20
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla
 $k_m = 0,130$, $V_k = 0,060$
System HR składa się z:
- śruby HR wg PN-EN 14399-3 w kl. 8.8
- nakrętki wg PN-EN 14399-3 w kl. 8
- dwóch podkładek wg PN-EN 14399-6

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,
DRUT SG2, ELEKTRODA EB
ŚRUBY: KLASY 8.9
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV-PEINER kl. 10.9
siła sprężenia $F_v = 160$ kN dla M20

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO
GRUBOŚCI CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ
GRUBOŚCI CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:
- SPOINY JEDNOSTRONNE - 0,7t1
- SPOINY DWUSTRONNE - 0,5t1
LECCZ 2,5mm < a < 5mm
gdzie: t1 - GRUBOŚĆ CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- SŁUPY:



- KLASA KONSTRUKCJI "2" wg PN-B-06200:2002
- TOLERANCJA ELEMENTÓW - UJEMNA
- SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFECTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI CZĘŚCI PRZYLEGLYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC. A WSZELKIE ROZBIŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEWŁOČNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNA CZĘŚĆ RYSUNKU JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE.

<p>PRACOWNIA PROJEKTOWA INUITA</p> <p>63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16 kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com</p>		<p>Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum Kształcenia Ustawicznego w Marszewie Marszew 22 63-300 Pleszew</p>	
		<p>PAWILON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ dł. ul. 47/3, 47/1; jednostka ew.: 302006_5 Pleszew-obsczar wiejski; obrgb: 0015 Marszew</p>	
<p>ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY</p>	<p>mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015</p>		
<p>KONSTRUKCJA PROJEKTANT</p>	<p>mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002</p>		
<p>KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY</p>	<p>mgr inż. Krzysztof Knioła upr. 1462/85</p>		
<p>PROJEKT WYKONAWCZY</p>	<p>420x594</p>	<p>Słup SG5.4</p>	
<p>KONSTRUKCJA</p>	<p>04/2019</p>		
<p>PROJEKT WYKONAWCZY</p>	<p>1:10</p>	<p>Kw-3.17</p>	