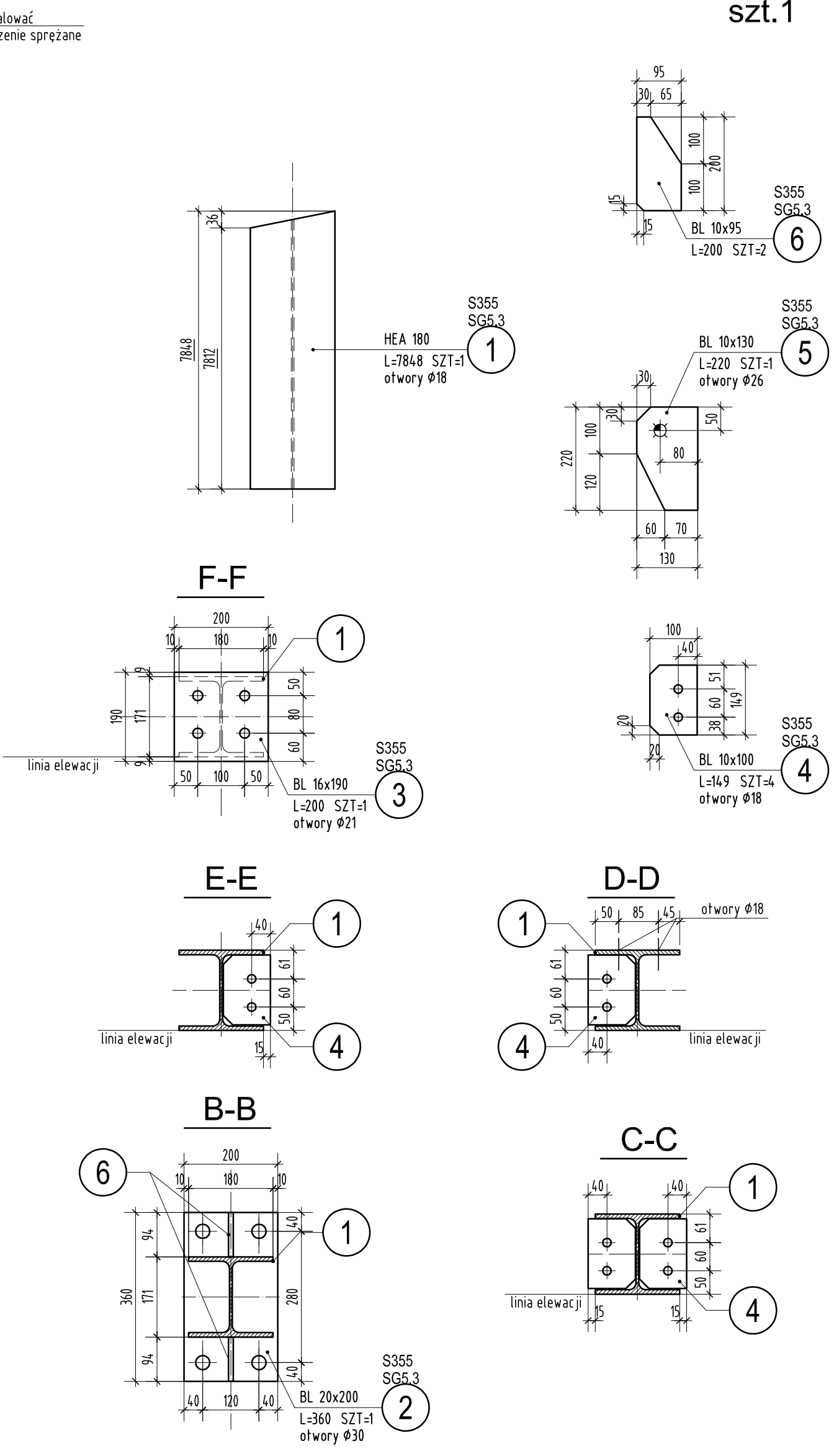
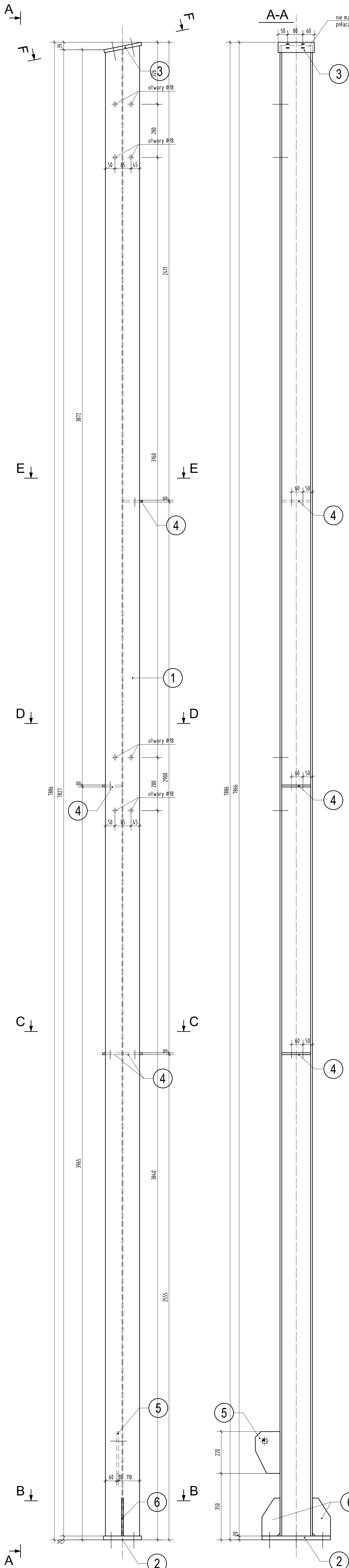


Słup SG5.3
szt.1



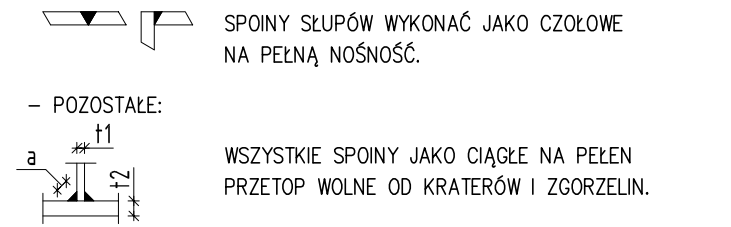
ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG5.3	1	HEA 180	784.8	S355	1	7.85	35.50	278.60	278.60
SG5.3	2	BL 20x200	360	S355	1	0.36	31.40	11.30	11.30
SG5.3	3	BL 16x190	200	S355	1	0.20	23.86	4.77	4.77
SG5.3	4	BL 10x100	14.9	S355	4	0.60	7.85	1.17	4.68
SG5.3	5	BL 10x130	220	S355	1	0.22	10.21	2.25	2.25
SG5.3	6	BL 10x95	200	S355	2	0.40	7.46	1.49	2.98
OGÓŁEM									304.58
NADDATEK NA SPOINY: 18%									5.48
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									6.09
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									4.57
RAZEM:									320.72
WYKONAĆ: x 1									320.72

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych
Śruby cynkowane ogniowo
siła sprężenia $F_v = 137$ kN dla M20
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla
 $k_m = 0,130$, $V_k = 0,060$
System HR składa się z:
- śruby HR wg PN-EN 14399-3 w kl. 8.8
- nakrętki wg PN-EN 14399-3 w kl. 8
- dwóch podkładek wg PN-EN 14399-6

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,
DRUT SG2, ELEKTRODA EB
ŚRUBY: KLASY 8.9
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV-PEINER kl. 10.9
siła sprężenia $F_v = 160$ kN dla M20

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO
WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ
GRUBOŚCI CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:
- SPOINY JEDNOSTRONNE - 0,7t
- SPOINY DWUSTRONNE - 0,5t
LECZ 2,5mm < a < 5mm
gdzie: t1 - GRUBOŚĆ CIĘSZEJ Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- SŁUPY:



1. KLASA KONSTRUKCJI "2" wg PN-B-06200:2002
2. TOLERANCJA ELEMENTÓW - UJEMNA
3. SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFECTOSKOPOWO
UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI
CZĘŚCI PRZYLEGLYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA
WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC. A WSZELKIE
ROZBIŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEWŁOŻNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY
PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY
ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNA CZĘŚĆ RYSUNKU
JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY
STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOŁORYSTWIE WYKONAĆ
ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE
BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZETNOŚCI ROZPATRYWAĆ
ŁĄCZNIE.

PRACOWNIA PROJEKTOWA
NUITA
63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16
kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com

Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum
Kształcenia Ustawicznego w Marszewie
Marszew 22
63-300 Pleszew

PAWILON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I
URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ
INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ
dł. ul. nr 47/3, 47/1; Jednostka ew.: 302006_5 Pleszew-obszar wiejski;
obręb: 0015 Marszew

ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY	mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015	
KONSTRUKCJA PROJEKTANT	mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002	
KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Krzysztof Kniola upr. 1462/85	

420x594

04/2019

PROJEKT WYKONAWCZY

KONSTRUKCJA

Słup SG5.3

1:10

Kw-3.16