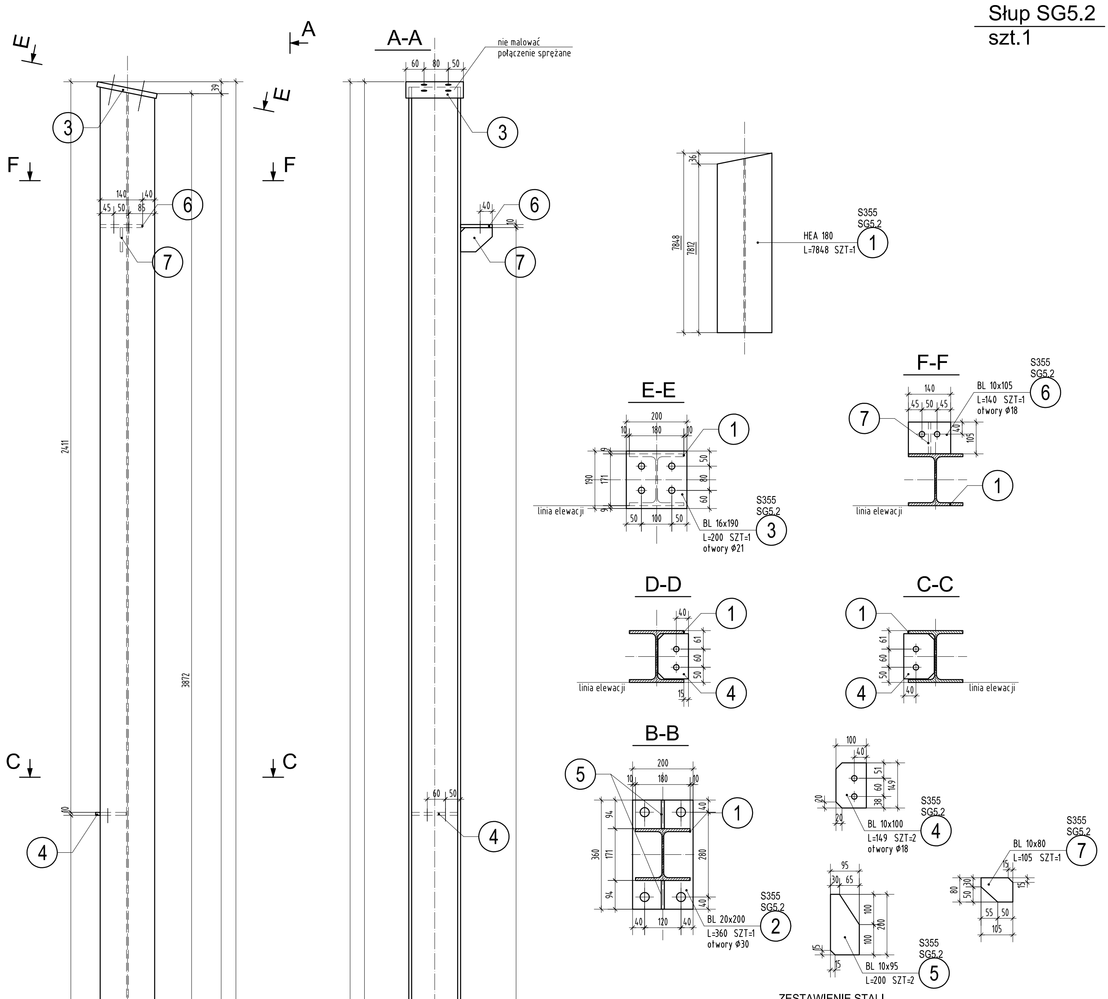
Słup SG5.2
szt.1



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	Dł. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG5.2	1	HEA 180	7848	S355	1	7.85	35.50	278.60	278.60
SG5.2	2	BL 20x200	360	S355	1	0.36	31.40	11.30	11.30
SG5.2	3	BL 16x190	200	S355	1	0.20	23.86	4.77	4.77
SG5.2	4	BL 10x100	14.9	S355	2	0.30	7.85	1.17	2.34
SG5.2	5	BL 10x95	200	S355	2	0.40	7.46	1.49	2.98
SG5.2	6	BL 10x105	14.0	S355	1	0.14	8.24	1.15	1.15
SG5.2	7	BL 10x80	105	S355	1	0.11	6.28	0.66	0.66
OGÓŁEM									301.8
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									5.43
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									6.04
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									4.53
RAZEM:									317.8
WYKONAĆ: x 1									**317.8**

ŚRUBY SPRĘZAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych
Śruby cynkowane ogniowo
siła sprężenia Fv = 137 kN dla M20
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla
km = 0,130, Vk = 0,060
System HR składa się z:
– śruby HR wg PN–EN 14399–3 w kl. 8.8
– nakrętki wg PN–EN 14399–3 w kl. 8
– dwóch podkładek wg PN–EN 14399–6

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,
DRUT SG2, ELEKTRODA EB
ŚRUBY: KLASY 8.9
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV–PEINER kl. 10.9
siła sprężenia Fv = 160 kN dla M20

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ
GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:
– SPOINY JEDNOSTRONNE – 0,7t1
– SPOINY DWUSTRONNE – 0,5t1
LECZ 2,5mm < a < 5mm
gdzie: t1 – GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
– SŁUPY:

SPOINY SŁUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE
NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.

– POZOSTAŁE:

WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN
PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

1.KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN–B–06200:2002
2.TOLERANCJA ELEMENTÓW – UJEMNA
3.SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI
CZĘŚCI PRZYLEGŁYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC, A WSZELKIE ROZBIEŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEZWŁOCZNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNĄ CZĘŚCIĄ RYSUNKU JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE.

PRACOWNIA PROJEKTOWA
ARCHITEKTURA
63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16
kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com
kontakt

Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum Kształcenia Ustawicznego w Marszewie
Marszew 22
63-300 Pleszew
inwestor

PAWILON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ
działka nr 47/3, 47/3, 47/1; jednostka ewi.: 302006_5-Pleszew-obszar wiejski; obręb: 0015 Marszew
obiekt

projektant/projektanci projektu: ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY	mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015	podpisy
KONSTRUKCJA PROJEKTANT	mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002	
KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Krzysztof Kniola upr. 1462/85	
format arkusza: 420x594	Słup SG5.2	tytuł rysunku
data: 04/2019		
faza (proj.): PROJEKT WYKONAWCZY	1:10	Kw-3.15 nr rysunku
branża: KONSTRUKCJA	skala rysunku	