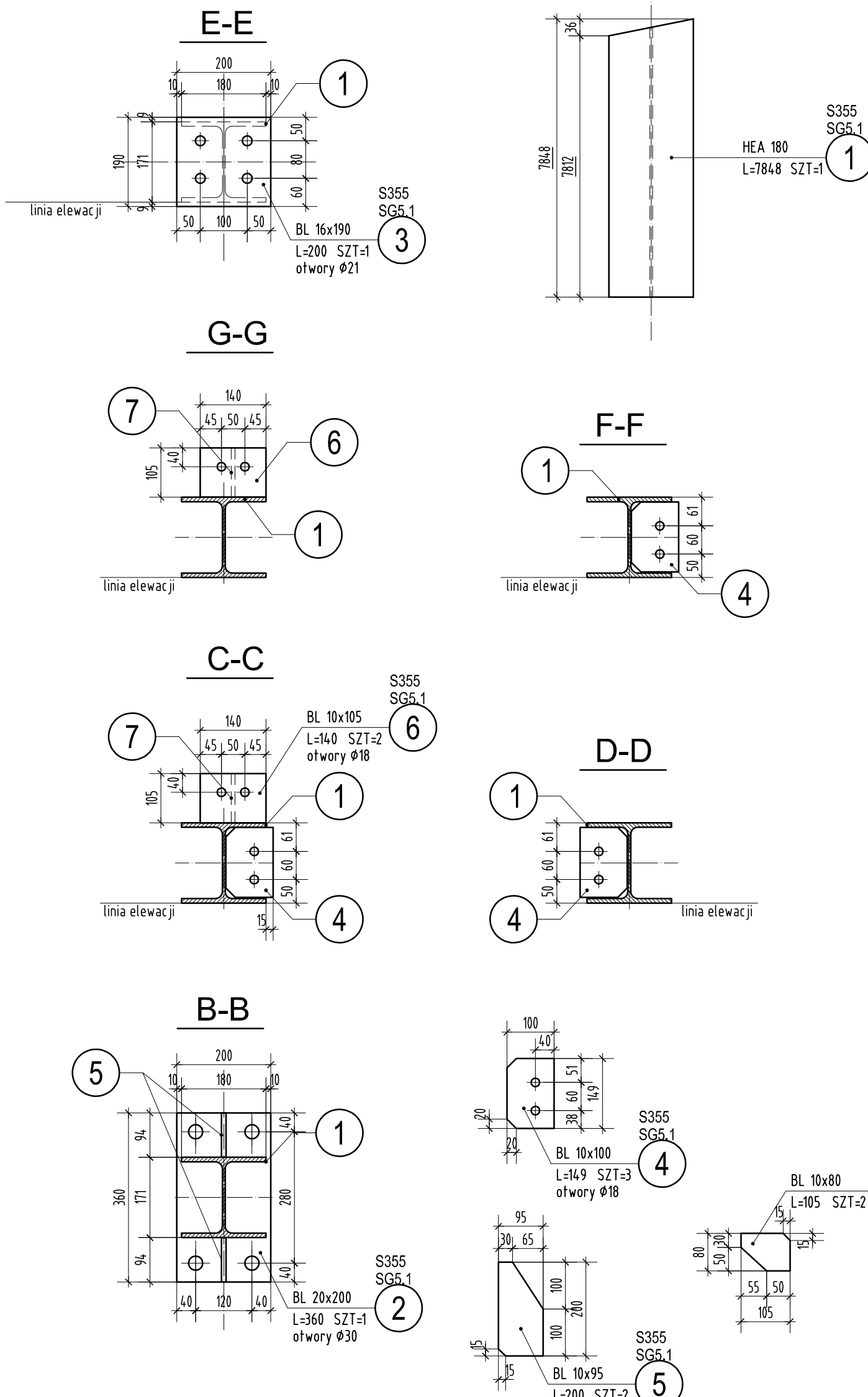
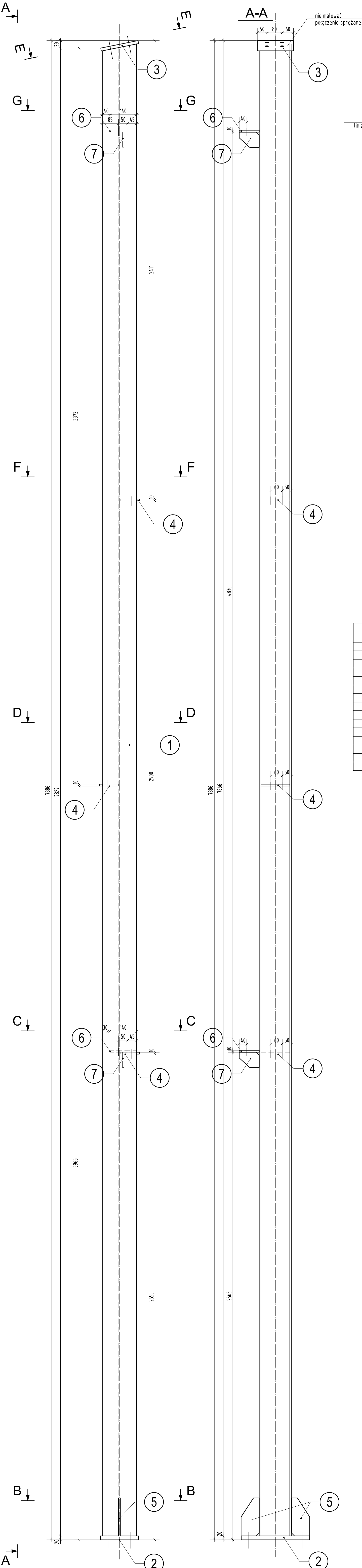


Słup SG5.1
szt.1



ZESTAWIENIE STALI									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG5.1	1	HEA 180	7848	S355	1	7.85	35.50	278.60	278.60
SG5.1	2	BL 20x200	360	S355	1	0.36	31.40	11.30	11.30
SG5.1	3	BL 16x190	200	S355	1	0.20	23.86	4.77	4.77
SG5.1	4	BL 10x100	149	S355	3	0.45	7.85	1.17	3.51
SG5.1	5	BL 10x95	200	S355	2	0.40	7.46	1.49	2.98
SG5.1	6	BL 10x105	140	S355	2	0.28	8.24	1.15	2.31
SG5.1	7	BL 10x80	105	S355	2	0.21	6.28	0.66	1.32
OGÓŁEM									304.79
NADDATEK NA SPOINY: 18%									5.49
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									6.1
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									4.57
RAZEM:									320.95
WYKONAĆ: x 1									320.95

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych
Śruby cynkowane ogniowo
siła sprężenia Fv = 137 kN dla M20
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla
km = 0,130, Vk = 0,060
System HR składa się z:
- śruby HR wg PN-EN 14399-3 w kl. 8.8
- nakrętki wg PN-EN 14399-3 w kl. 8
- dwóch podkładek wg PN-EN 14399-6

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,
DRUT SG2, ELEKTRODA EB
ŚRUBY: KLASY 8.9
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV-PEINER kl. 10.9
siła sprężenia Fv = 160 kN dla M20

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ
GRUBOŚCI CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:
- SPOINY JEDNOSTRONNE - 0,7t1
- SPOINY DWUSTRONNE - 0,5t1
LECZ 2,5mm < a < 5mm

gdzie: t1 - GRUBOŚĆ CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- SŁUPY:

SPOINY SŁUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE
NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.

- POZOSTAŁE:
 WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN
PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

- 1.KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN-B-06200:2002
- 2.TOLERANCJA ELEMENTÓW - UJEMNA
- 3.SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI
CZĘŚCI PRZYLEGŁYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC, A WSZELKIE
ROZBIŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEWŁOCHNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY
PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY
ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNA CZĘŚCIĄ RYSUNKU
JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY
STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODAJĄ W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ
ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE
BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZKROJE ROZPATRYWAĆ
ŁĄCZNIE.

63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16
kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com

Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum
Kształcenia Ustawicznego w Marszewie
Marszew 22
63-300 Pleszew

PAWILON DYDAKTYCZNO-SKOŁENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I
URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ
INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ
działka nr 47/3, 47/1, jednostka ew.: 302006, 5 Pleszew-obszar wiejski;
obręb: 0015 Marszew

ARCHITEKTURA
PROJEKTANT GŁÓWNY

mgr inż. arch. Tomasz Hoffa
upr. 1/WPOKK/2015

KONSTRUKCJA
PROJEKTANT

mgr inż. Marek Kościelniak
upr. 7131/9/P/2002

KONSTRUKCJA
SPRAWDZAJĄCY

mgr inż. Krzysztof Kniola
upr. 1462/85

420x594

04/2019

PROJEKT
WYKONAWCZY

KONSTRUKCJA

mgr inż. arch. Tomasz Hoffa
upr. 1/WPOKK/2015

mgr inż. Marek Kościelniak
upr. 7131/9/P/2002

mgr inż. Krzysztof Kniola
upr. 1462/85

Słup SG5.1

1:10

Kw-3.14