



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG4.4	1	HEA 180	6430	S355	1	6.43	35.50	228.27	228.27
SG4.4	2	BL 20x240	350	S355	1	0.35	37.68	13.19	13.19
SG4.4	3	BL 10x200	350	S355	2	0.70	15.70	5.50	10.99
SG4.4	5	BL 20x180	420	S355	1	0.42	28.26	11.87	11.87
SG4.4	6	BL 25x80	150	S355	1	0.15	15.70	2.36	2.36
SG4.4	7	BL 10x85	140	S355	5	0.70	6.67	0.93	4.67
SG4.4	8	BL 10x100	140	S355	1	0.14	7.85	1.10	1.10
SG4.4	9	BL 10x100	149	S355	1	0.15	7.85	1.17	1.17
SG4.4	10	BL 10x84	149	S355	1	0.15	6.59	0.98	0.98
SG4.4	11	BL 10x120	220	S355	1	0.22	9.42	2.07	2.07
SG4.4	12	BL 10x100	120	S355	2	0.24	7.85	0.94	1.88
SG4.4	13	BL 8x85	100	S355	2	0.20	5.34	0.53	1.07
OGÓŁEM									279.62
NADDATEK NA SPINY: 18%									5.03
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									5.59
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									4.19
RAZEM:									294.43
WYKONAĆ: x1									294.43

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,
DRUT SG2, ELEKTRODA EB

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPINY CZOŁOWE WYKONAĆ
GRUBOŚCI CIĘSZEJEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:
- SPINY JEDNOSTRONNE - 0,7t1
- SPINY DWUSTRONNE - 0,5t1
LECZ 2,5mm < a < 5mm

gdzie: t1 - GRUBOŚĆ CIĘSZEJEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
- SŁUPY:
- SPINY SŁUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.

- POZOSTAŁE:
a) WZUSZYSTKIE SPINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

- KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN-B-06200:2002
- TOLERANCJA ELEMENTÓW - UJEMNA
- SPINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI CZĘŚCI PRZYLEGLYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC, A WSZELKIE ROZBIĘŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEWŁOCHNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNĄ CZĘŚCIĄ RYSUNKU JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SA NIEDOPUSZCZALNE BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE.

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych
Śruby cynkowane ogniowo
siła sprężenia $F_v = 137$ kN dla M20
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla
 $k_m = 0,130$, $V_k = 0,060$
System HR składa się z:
- śruby HR wg PN-EN 14399-3 w kl. 8.8
- nakrętki wg PN-EN 14399-3 w kl. 8
- dwóch podkładek wg PN-EN 14399-6

ŚRUBY: KLASY 8.9
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV-PEINER kl. 10.9
siła sprężenia $F_v = 160$ kN dla M20

PRACOWNIA PROJEKTOWA
NOTTA
63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16
kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com

Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum
Kształcenia Ustawicznego w Marszewie
Marszew 22
63-300 Pleszew

PAWIŁON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I
URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ
INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ
działka nr 47/3, 47/1; jednostka ew.: 302006_5_Pleszew-obszar wiejski;
obręb: 0015 Marszew

ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY	mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015	
KONSTRUKCJA PROJEKTANT	mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002	
KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Krzysztof Kniola upr. 1462/85	

numer infrastruktury	420x594
data	04/2019
tytuł projektu	PROJEKT WYKONAWCZY
branża	KONSTRUKCJA
Stup SG4.4	
skala rysunku	1:10
Kw-3.13	