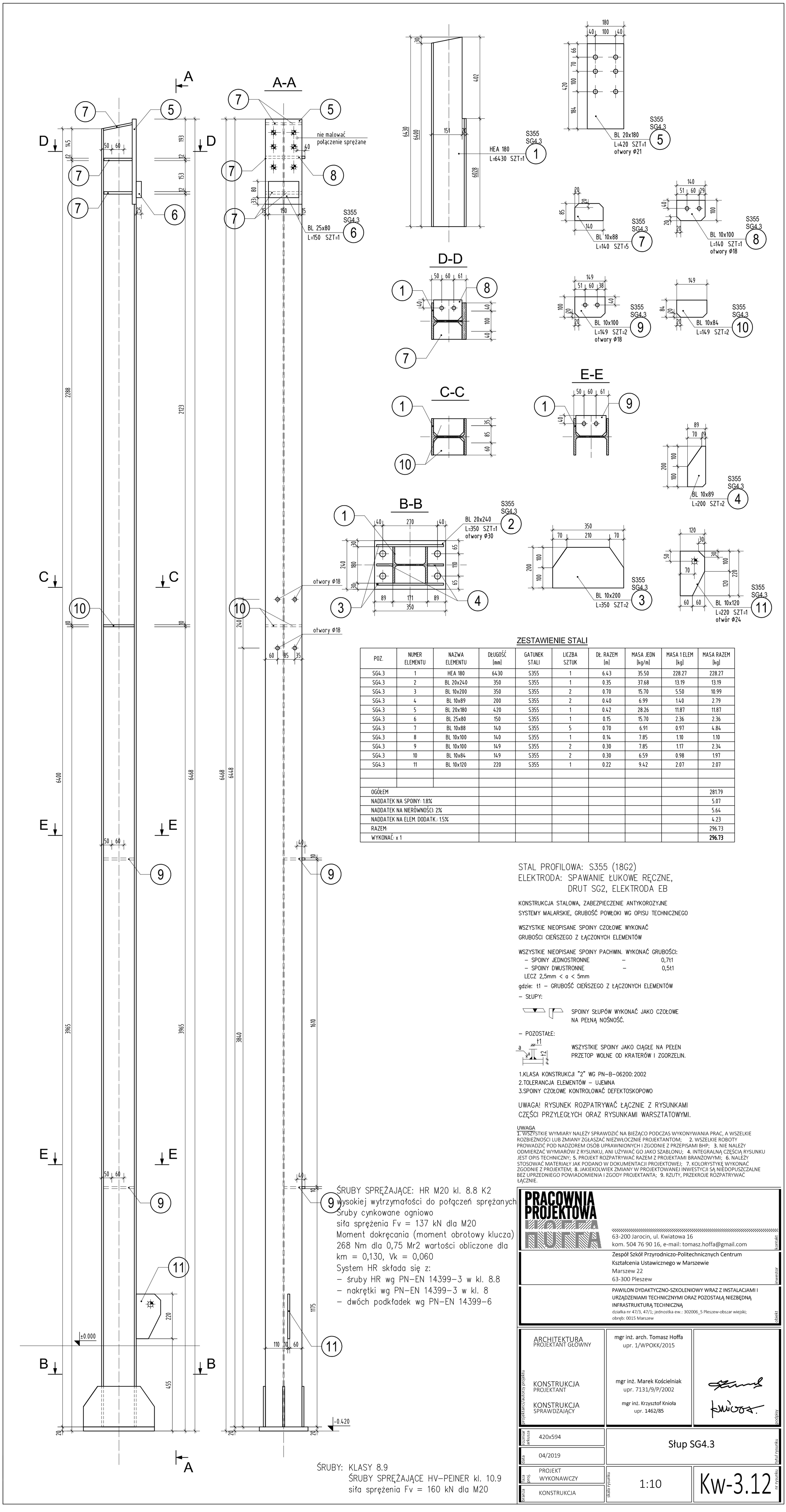

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG4.3	1	HEA 180	6430	S355	1	6.43	35.50	228.27	228.27
SG4.3	2	BL 20x240	350	S355	1	0.35	37.68	13.19	13.19
SG4.3	3	BL 10x200	350	S355	2	0.70	15.70	5.50	10.99
SG4.3	4	BL 10x89	200	S355	2	0.40	6.99	1.40	2.79
SG4.3	5	BL 20x180	420	S355	1	0.42	28.26	11.87	11.87
SG4.3	6	BL 25x80	150	S355	1	0.15	15.70	2.36	2.36
SG4.3	7	BL 10x88	140	S355	5	0.70	6.91	0.97	4.84
SG4.3	8	BL 10x100	140	S355	1	0.14	7.85	1.10	1.10
SG4.3	9	BL 10x100	149	S355	2	0.30	7.85	1.17	2.34
SG4.3	10	BL 10x84	149	S355	2	0.30	6.59	0.98	1.97
SG4.3	11	BL 10x120	220	S355	1	0.22	9.42	2.07	2.07
OGÓŁEM									281.79
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									5.07
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									5.64
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									4.23
RAZEM:									296.73
WYKONAĆ: x 1									**296.73**

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,
DRUT SG2, ELEKTRODA EB

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ
GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:
- SPOINY JEDNOSTRONNE – 0,7t1
- SPOINY DWUSTRONNE – 0,5t1

LECZ 2,5mm < a < 5mm

gdzie: t1 – GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

– SŁUPY:

SPOINY SŁUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE
NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.

– POZOSTAŁE:

WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN
PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

1.KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN–B–06200:2002
2.TOLERANCJA ELEMENTÓW – UJEMNA
3.SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI
CZĘŚCI PRZYLEGŁYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC, A WSZELKIE ROZBIEŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEZWŁOCZNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNĄ CZĘŚCIĄ RYSUNKU JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE.

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych
Śruby cynkowane ogniowo
siła sprężenia Fv = 137 kN dla M20
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla
km = 0,130, Vk = 0,060
System HR składa się z:
- śruby HR wg PN–EN 14399–3 w kl. 8.8
- nakrętki wg PN–EN 14399–3 w kl. 8
- dwóch podkładek wg PN–EN 14399–6

ŚRUBY: KLASY 8.9
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV–PEINER kl. 10.9
siła sprężenia Fv = 160 kN dla M20

PRACOWNIA PROJEKTOWA
63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16
kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com
kontakt

Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum
Kształcenia Ustawicznego w Marszewie
Marszew 22
63-300 Pleszew
inwestor

PAWILON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ
działka nr 47/3, 47/1; jednostka ew.: 302006_5 Pleszew-obszar wiejski; obręb: 0015 Marszew
obiekt

projektanci/autorzy projektu		podpisy
ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY	mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015	
KONSTRUKCJA PROJEKTANT	mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002	
KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Krzysztof Knioła upr. 1462/85	

rozmiar arkusza	420x594	Słup SG4.3	tytuł rysunku
data	04/2019		
faza proj.	PROJEKT WYKONAWCZY	1:10	Kw-3.12 nr rysunku
branża	KONSTRUKCJA	skala rysunku	