

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DE. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG4.2	1	HEA 180	6430	S355	1	6.43	35.50	228.27	228.27
SG4.2	2	BL 20x240	350	S355	1	0.35	37.68	13.19	13.19
SG4.2	3	BL 10x200	350	S355	2	0.70	15.70	5.50	10.99
SG4.2	4	BL 10x89	200	S355	2	0.40	6.99	1.40	2.79
SG4.2	5	BL 20x180	420	S355	1	0.42	28.26	11.87	11.87
SG4.2	6	BL 25x80	150	S355	1	0.15	15.70	2.36	2.36
SG4.2	7	BL 10x88	140	S355	5	0.70	6.91	0.97	4.84
SG4.2	8	BL 10x100	140	S355	1	0.14	7.85	1.10	1.10
SG4.2	9	BL 10x100	149	S355	1	0.15	7.85	1.17	1.17
SG4.2	10	BL 10x84	149	S355	1	0.15	6.59	0.98	0.98
SG4.2	11	BL 10x120	220	S355	1	0.22	9.42	2.07	2.07
OGÓŁEM									279.63
NADDATEK NA SPOINY: 18%									5.03
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									5.59
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									4.19
RAZEM:									294.44
WYKONAĆ: x 1									294.44

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,
DRUT SG2, ELEKTRODA EB

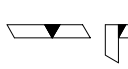
KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ
GRUBOŚCI CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

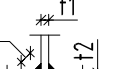
WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:
- SPOINY JEDNOSTRONNE - 0,7t1
- SPOINY DWUSTRONNE - 0,5t1
LECZ 2,5mm < a < 5mm

gdzie: t1 - GRUBOŚĆ CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

- SŁUPY:

 SPOINY SŁUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE
NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.

- POZOSTAŁE:

 WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGLE NA PEŁEN
PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

- 1.KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN-B-06200:2002
- 2.TOLERANCJA ELEMENTÓW - UJEMNA
- 3.SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI
CZĘŚCI PRZYLEGŁYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC, A WSZELKIE
ROZBIŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEWŁOCHNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY
PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY
ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNĄ CZĘŚCIĄ RYSUNKU
JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY
STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ
ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SA NIEDOPUSZCZALNE
BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ
ŁĄCZNIE.

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych
Śruby cynkowane ogniowo
siła sprężenia $F_v = 137$ kN dla M20
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla
 $k_m = 0,130$, $V_k = 0,060$
System HR składa się z:
- śruby HR wg PN-EN 14399-3 w kl. 8.8
- nakrętki wg PN-EN 14399-3 w kl. 8
- dwóch podkładek wg PN-EN 14399-6

ŚRUBY: KLASY 8.9
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV-PEINER kl. 10.9
siła sprężenia $F_v = 160$ kN dla M20

<p>PRACOWNIA PROJEKTOWA</p> <p>NOTTA</p> <p>63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16 kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com</p>		<p>Investor</p>
<p>Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum Kształcenia Ustawicznego w Marszewie Marszew 22 63-300 Pleszew</p>		<p>Architekt</p>
<p>PAWIŁON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ działka nr 47/3, 47/1; jednostka ew.: 302006_5 Pleszew-obszar wiejski; obręb: 0015 Marszew</p>		<p>Architekt</p>
<p>ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY</p>	<p>mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015</p>	<p>Architekt</p>
<p>KONSTRUKCJA PROJEKTANT</p>	<p>mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002</p>	<p>Architekt</p>
<p>KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY</p>	<p>mgr inż. Krzysztof Kniola upr. 1462/85</p>	<p>Architekt</p>
<p>numer arkusza</p> <p>420x594</p>	<p>Stup SG4.2</p>	
<p>data 04/2019</p>	<p>PROJEKT WYKONAWCZY</p>	
<p>tytuł KONSTRUKCJA</p>	<p>skala rysunku 1:10</p>	<p>nr projektu Kw-3.11</p>