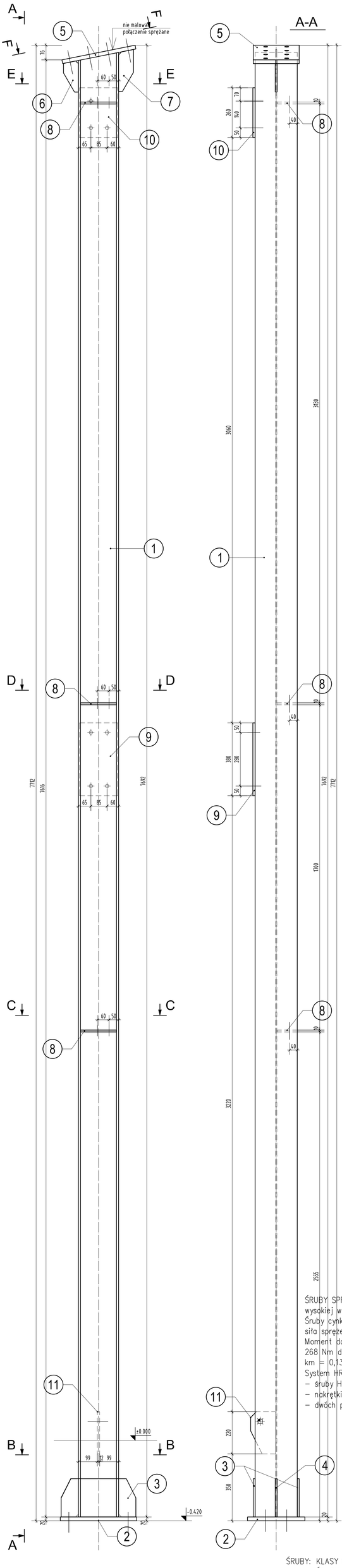
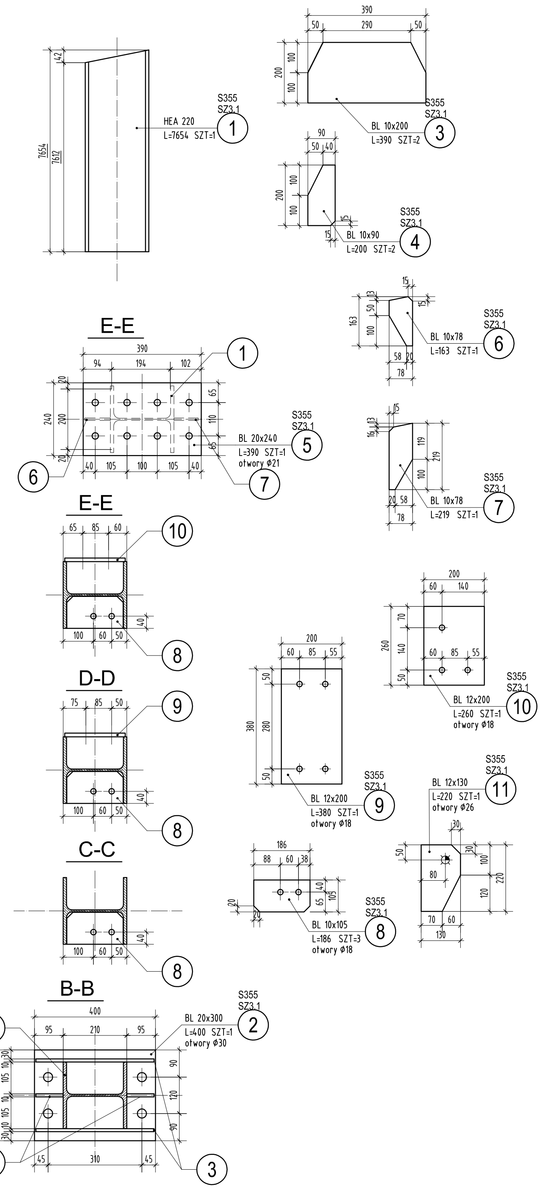
Słup SG3.1
szt.1





ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SZ3.1	1	HEA 220	7654	S355	1	7.65	50.50	386.53	386.53
SZ3.1	2	BL 20x300	400	S355	1	0.40	47.10	18.84	18.84
SZ3.1	3	BL 10x200	390	S355	2	0.78	15.70	6.12	12.25
SZ3.1	4	BL 10x90	200	S355	2	0.40	7.07	1.41	2.83
SZ3.1	5	BL 20x240	390	S355	1	0.39	37.68	14.70	14.70
SZ3.1	6	BL 10x78	163	S355	1	0.16	6.12	1.00	1.00
SZ3.1	7	BL 10x78	219	S355	1	0.22	6.12	1.34	1.34
SZ3.1	8	BL 10x105	186	S355	3	0.56	8.24	1.53	4.60
SZ3.1	9	BL 12x200	380	S355	1	0.38	18.84	7.16	7.16
SZ3.1	10	BL 12x200	260	S355	1	0.26	18.84	4.90	4.90
SZ3.1	11	BL 12x130	220	S355	1	0.22	12.25	2.69	2.69
OGÓŁEM									456.84
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									8.22
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									9.14
NADDATEK NA ELEM. DODATK: 1.5%									6.85
RAZEM:									481.05
WYKONAĆ: x 1									**481.05**

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,
DRUT SG2, ELEKTRODA EB

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ
GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:
- SPOINY JEDNOSTRONNE – 0,7t1
- SPOINY DWUSTRONNE – 0,5t1

LECZ 2,5mm < a < 5mm

gdzie: t1 – GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

– SŁUPY:

SPOINY SŁUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.

– POZOSTAŁE:

WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

1.KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN-B-06200:2002
2.TOLERANCJA ELEMENTÓW – UEMNA
3.SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI CZĘŚCI PRZYLEGŁYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC, A WSZELKIE ROZBIEŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEZWŁOCZNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNĄ CZĘŚCIĄ RYSUNKU JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE.

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych
Śruby cynkowane ogniowo
siła sprężenia Fv = 137 kN dla M20
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla
km = 0,130, Vk = 0,060
System HR składa się z:
- śruby HR wg PN–EN 14399–3 w kl. 8.8
- nakrętki wg PN–EN 14399–3 w kl. 8
- dwóch podkładek wg PN–EN 14399–6

ŚRUBY: KLASY 8.9
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV–PEINER kl. 10.9
siła sprężenia Fv = 160 kN dla M20

PRACOWNIA PROJEKTOWA
63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16
kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com
autor/ekspertyzy
Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum Kształcenia Ustawicznego w Marszewie
Marszew 22
63-300 Pleszew
inwestor
PAWILON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ
działka nr 47/3, 47/1; jednostka ewidencyjna: 302006_5 Pleszew-obszar wiejski; obręb: 0015 Marszew
obiekt

ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY	mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015	
KONSTRUKCJA PROJEKTANT	mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002	
KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Krzysztof Kniola upr. 1462/85	
odpowiedzialny za projekt		podpisy

format arkusza	420x594	Słup SG3.1
data	04/2019	tytuł rysunku
faza (pzb)	PROJEKT WYKONAWCZY	
branża	KONSTRUKCJA	skala rysunku 1:10
		Kw-3.8 nr rysunku