



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG2.3	1	HEA 200	7652	S355	1	7.65	42.30	323.68	323.68
SG2.3	2	BL 20x280	360	S355	1	0.36	43.96	15.83	15.83
SG2.3	3	BL 10x200	350	S355	2	0.70	15.70	5.50	10.99
SG2.3	4	BL 10x80	200	S355	2	0.40	6.28	1.26	2.51
SG2.3	5	BL 20x220	390	S355	1	0.39	34.54	13.47	13.47
SG2.3	6	BL 10x88	165	S355	1	0.17	6.91	1.14	1.14
SG2.3	7	BL 10x88	219	S355	1	0.22	6.91	1.51	1.51
SG2.3	9	BL 10x105	166	S355	3	0.50	8.24	1.37	4.10
OGÓŁEM									373.23
NADDATEK NA SPOINY: 18%									6.72
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI 2%									7.46
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									5.6
RAZEM:									393.01
WYKONAĆ: x 1									393.01

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)  
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE, DRUT SG2, ELEKTRODA EB  
ŚRUBY: KLASY 8.9  
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV-PEINER kl. 10.9  
siła sprężenia Fv = 160 kN dla M20

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE  
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:  
- SPOINY JEDNOSTRONNE - 0,7t1  
- SPOINY DWUSTRONNE - 0,5t1  
LECZ 2,5mm < a < 5mm

gdzie: t1 - GRUBOŚĆ CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW  
- SŁUPY:

SPOINY SŁUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.

- POZOSTAŁE:

WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PELEN PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

- 1.KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN-B-06200:2002
- 2.TOLERANCJA ELEMENTÓW - UJEMNA
- 3.SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI CZĘŚCI PRZYŁĘGLYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA  
1.WSZEŚTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC. A WSZELKIE ROZBIĘŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEWŁOŻNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNA CZĘŚĆ RYSUNKU JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOŁORYTYWIE WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE BEZ UPRZĘDNEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEMOJY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE.

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2  
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych  
Śruby cynkowane ognio  
siła sprężenia Fv = 137 kN dla M20  
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)  
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla  
km = 0,130, Vk = 0,060  
System HR składa się z:  
- śruby HR wg PN-EN 14399-3 w kl. 8.8  
- nakrętki wg PN-EN 14399-3 w kl. 8  
- dwóch podkładek wg PN-EN 14399-6

 63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16 kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com	Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum Kształcenia Ustawicznego w Marszewie Marszew 22 63-300 Pleszew	PAVILION DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ działka nr 47/3, 47/1; jednostka ew. : 302006_5 Pleszew-obsczar wiejski; obręb: 0015 Marszew
	ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY	mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015
KONSTRUKCJA PROJEKTANT	mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002	
KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Krzysztof Knioła upr. 1462/85	
420x594 04/2019	Słup SG2.3	
PROJEKT WYKONAWCZY	1:10	Kw-3.6
KONSTRUKCJA		