



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG2.2	1	HEA 200	7652	S355	1	7.65	42.30	323.68	323.68
SG2.2	2	BL 20x280	360	S355	1	0.36	43.96	15.83	15.83
SG2.2	3	BL 10x200	350	S355	2	0.70	15.70	5.50	10.99
SG2.2	4	BL 10x80	200	S355	2	0.40	6.28	1.26	2.51
SG2.2	5	BL 20x220	390	S355	1	0.39	34.54	13.47	13.47
SG2.2	6	BL 10x88	165	S355	1	0.17	6.91	1.14	1.14
SG2.2	7	BL 10x88	219	S355	1	0.22	6.91	1.51	1.51
SG2.2	9	BL 10x105	166	S355	3	0.50	8.24	1.37	4.10
OGÓŁEM									373.23
NADDATEK NA SPOINY: 18%									6.72
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									7.46
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									5.6
RAZEM:									393.01
WYKONAĆ: x 1									393.01

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)  
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE, DRUT SG2, ELEKTRODA EB  
ŚRUBY: KLASY 8.9  
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV-PEINER kl. 10.9  
siła sprężenia Fv = 160 kN dla M20

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE  
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO  
WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW  
WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:  
- SPOINY JEDNOSTRONNE - 0,7t1  
- SPOINY DWUSTRONNE - 0,5t1  
LECCZ 2,5mm < a < 5mm  
gdzie: t1 - GRUBOŚĆ CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW  
- ŚŁUPY:  
- POZOSTAŁE:  
a) WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PELEN PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.  
1. KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN-B-06200:2002  
2. TOLERANCJA ELEMENTÓW - UJEMNA  
3. SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO  
UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI CZĘŚCI PRZYLEGLYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA  
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC. A WSZELKIE ROZBIEDNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEWŁOŻNIE PROJEKTANTOM. 2. WSZELKIE ROBOTY PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP. 3. NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNA CZĘŚCIĄ RYSUNKU JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOŁORYTYWIE WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE.

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2  
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych  
Śruby cynkowane ognio  
siła sprężenia Fv = 137 kN dla M20  
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)  
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla  
km = 0,130, Vk = 0,060  
System HR składa się z:  
- śruby HR wg PN-EN 14399-3 w kl. 8.8  
- nakrętki wg PN-EN 14399-3 w kl. 8  
- dwóch podkładek wg PN-EN 14399-6

**PRACOWNIA PROJEKTOWA**  
**INUTTA**  
63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16  
kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com

Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum  
Kształcenia Ustawicznego w Marszewie  
Marszew 22  
63-300 Pleszew

PAWILON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I  
URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDĄ  
INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ  
dziśka nr 47/3, 47/1; jednostka ew.: 302006\_5 Pleszew-obszar wiejski;  
obręb: 0015 Marszew

ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY	mgr inż. arch. Tomasz Hoffa upr. 1/WPOKK/2015	 Koniola
KONSTRUKCJA PROJEKTANT	mgr inż. Marek Kościelniak upr. 7131/9/P/2002	
KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Krzysztof Kniola upr. 1462/85	

PROJEKT	420x594	Słup SG2.2
DATA	04/2019	
PROJEKT WYKONAWCZY	PROJEKT WYKONAWCZY	1:10
PRACOWNIA	KONSTRUKCJA	Kw-3.5