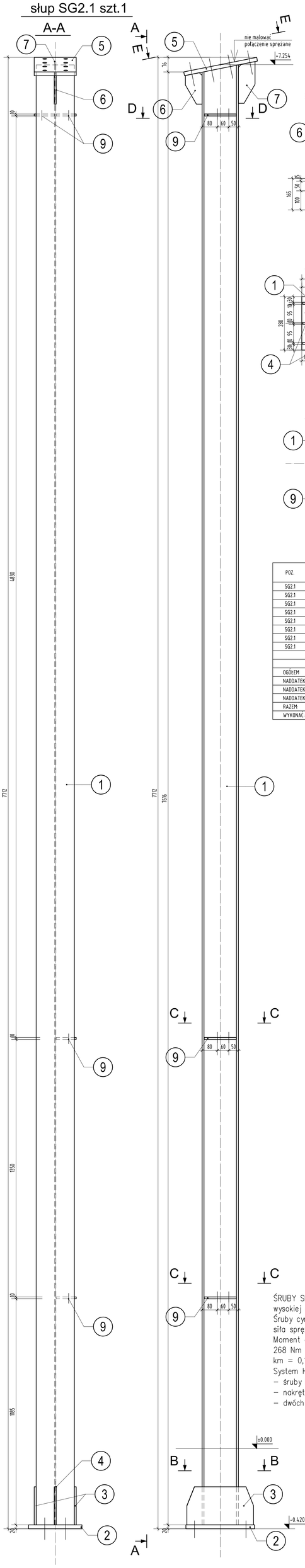
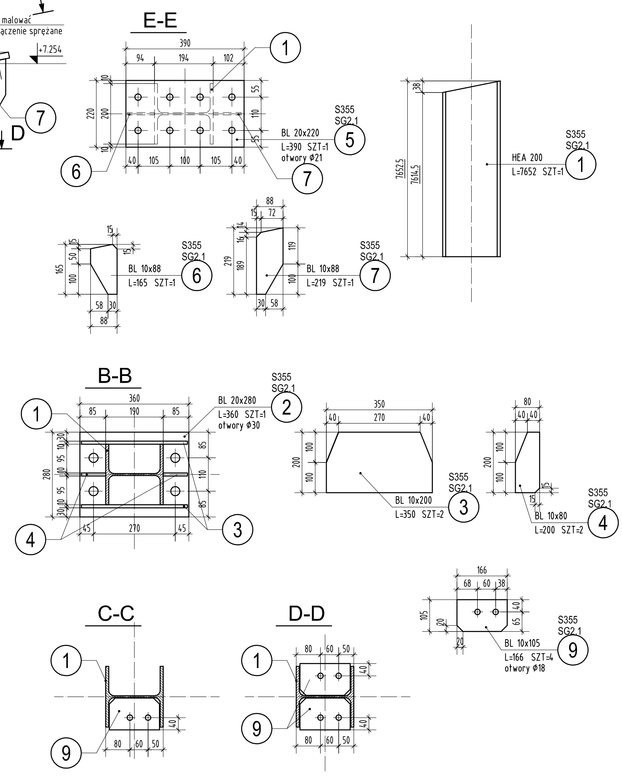
słup SG2.1 szt.1

Słup SG2.1
szt.1





ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG2.1	1	HEA 200	7652	S355	1	7.65	42.30	323.68	323.68
SG2.1	2	BL 20x280	360	S355	1	0.36	43.96	15.83	15.83
SG2.1	3	BL 10x200	350	S355	2	0.70	15.70	5.50	10.99
SG2.1	4	BL 10x80	200	S355	2	0.40	6.28	1.26	2.51
SG2.1	5	BL 20x220	390	S355	1	0.39	34.54	13.47	13.47
SG2.1	6	BL 10x88	165	S355	1	0.17	6.91	1.14	1.14
SG2.1	7	BL 10x88	219	S355	1	0.22	6.91	1.51	1.51
SG2.1	9	BL 10x105	166	S355	4	0.66	8.24	1.37	5.47
OGÓŁEM									374.6
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									6.74
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									7.49
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									5.62
RAZEM:									394.45
WYKONAĆ: x 1									**394.45**

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)
ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,
DRUT SG2, ELEKTRODA EB
ŚRUBY: KLASY 8.9
ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE HV–PEINER kl. 10.9
siła sprężenia Fv = 160 kN dla M20

KONSTRUKCJA STALOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ
GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:
– SPOINY JEDNOSTRONNE – 0,7t1
– SPOINY DWUSTRONNE – 0,5t1
LECZ 2,5mm < a < 5mm
gdzie: t1 – GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
– SŁUPY:

SPOINY SŁUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE
NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.

– POZOSTAŁE:

WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN
PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

1.KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN–B–06200:2002
2.TOLERANCJA ELEMENTÓW – UJEMNA
3.SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI
CZĘŚCI PRZYLEGŁYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA
1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC, A WSZELKIE ROZBIEŻNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEZWŁOCZNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNĄ CZĘŚCIĄ RYSUNKU JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE.

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2
wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych
Śruby cynkowane ogniowo
siła sprężenia Fv = 137 kN dla M20
Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)
268 Nm dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla
km = 0,130, Vk = 0,060
System HR składa się z:
– śruby HR wg PN–EN 14399–3 w kl. 8.8
– nakrętki wg PN–EN 14399–3 w kl. 8
– dwóch podkładek wg PN–EN 14399–6

PRACOWNIA PROJEKTOWA KUKKA
63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16
kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com
kontakt

Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum Kształcenia Ustawicznego w Marszewie
Marszew 22
63-300 Pleszew
inwestor

PAWILON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ
działka nr 47/3, 47/1; jednostka ewi.: 302006_5-Pleszew-obszar wiejski; obręb: 0015 Marszew
obiekt

projektant/projektanci projektu:
ARCHITEKTURA PROJEKTANT GŁÓWNY — mgr inż. arch. Tomasz Hoffa, upr. 1/WPOKK/2015
KONSTRUKCJA PROJEKTANT — mgr inż. Marek Kościelniak, upr. 7131/9/P/2002
KONSTRUKCJA SPRAWDZAJĄCY — mgr inż. Krzysztof Kniola, upr. 1462/85
podpisy

format arkusza: 420x594	Słup SG2.1	tytuł rysunku
data: 04/2019		
faza (pos): PROJEKT WYKONAWCZY	1:10	Kw-3.4
branża: KONSTRUKCJA	skala rysunku	nr rysunku