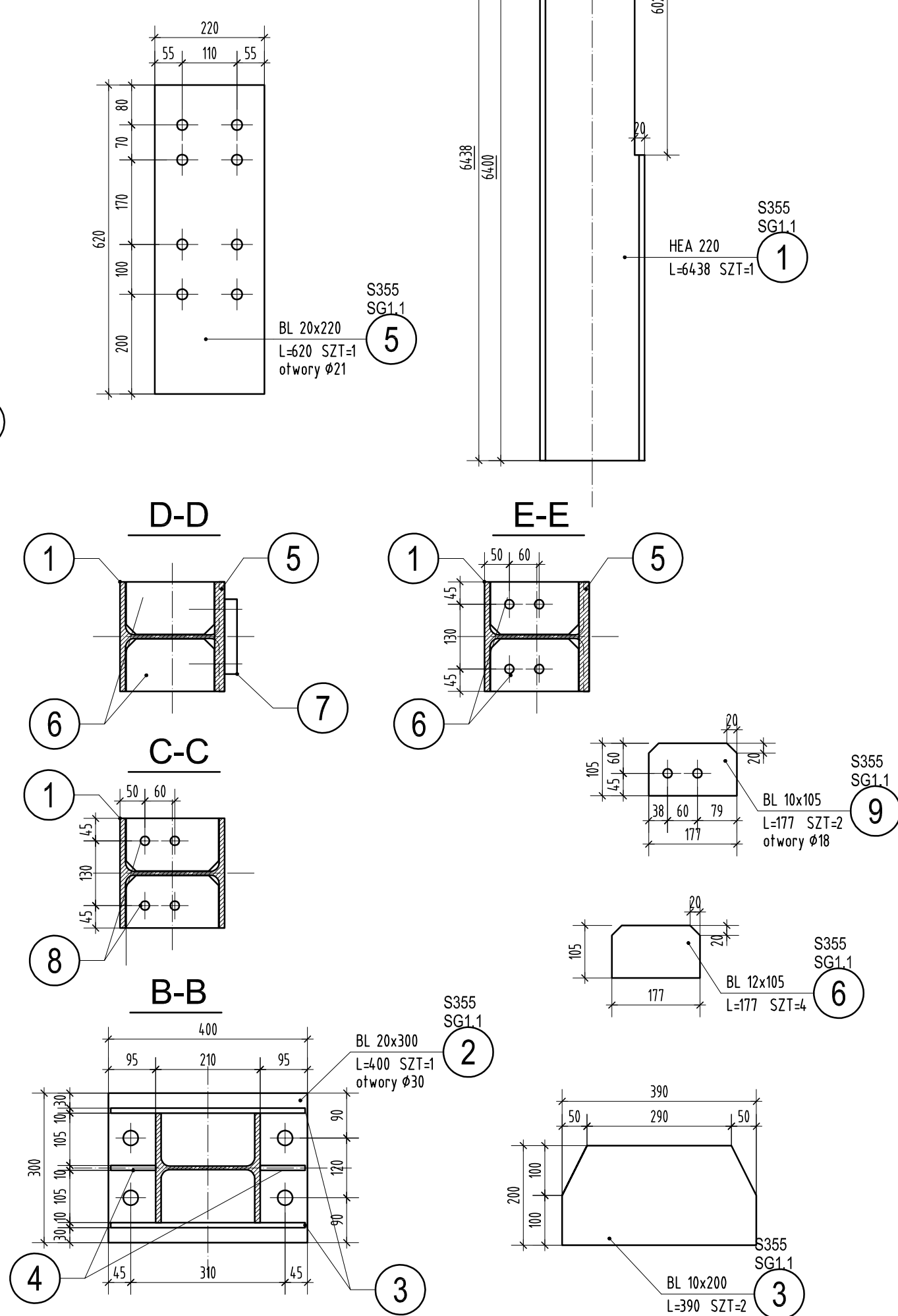
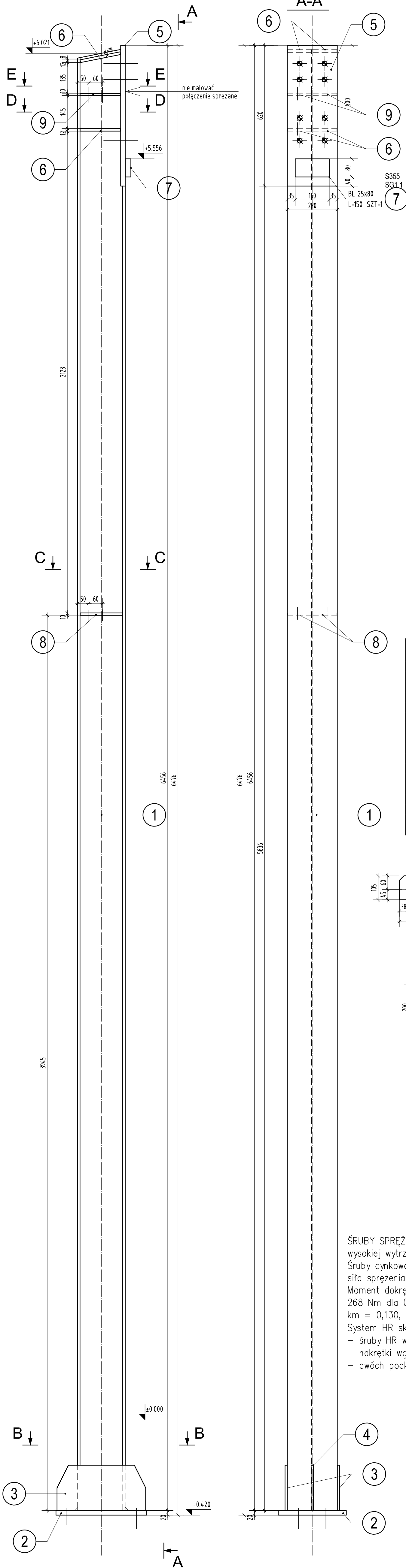


słup SG1.1 szt.2



ZESTAWIENIE STALI

POZ	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA TELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
SG1.1	1	HEA 220	64.38	S355	1	6.44	50.50	325.12	325.12
SG1.1	2	BL 20x300	400	S355	1	0.40	47.10	18.84	18.84
SG1.1	3	BL 10x200	390	S355	2	0.78	15.70	6.12	12.25
SG1.1	4	BL 10x90	200	S355	2	0.40	7.07	1.41	2.83
SG1.1	5	BL 20x220	620	S355	1	0.62	34.54	21.41	21.41
SG1.1	6	BL 12x105	177	S355	4	0.71	9.89	1.75	7.00
SG1.1	7	BL 25x80	150	S355	1	0.15	15.70	2.36	2.36
SG1.1	8	BL 10x105	186	S355	2	0.37	8.24	1.53	3.07
SG1.1	9	BL 10x105	177	S355	2	0.35	8.24	1.46	2.92
OGÓŁEM									395.8
NADDATEK NA SPINY: 1.8%									7.12
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									7.92
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									5.94
RAZEM:									416.78
WYKONAĆ: x 2									833.56

ŚRUBY SPRĘŻAJĄCE: HR M20 kl. 8.8 K2  
 wysokiej wytrzymałości do połączeń sprężanych  
 Śruby cynkowane ogniowo  
 siła sprężenia  $F_v = 137 \text{ kN}$  dla M20  
 Moment dokręcania (moment obrotowy klucza)  
 $268 \text{ Nm}$  dla 0,75 Mr2 wartości obliczone dla  
 $k_m = 0,130$ ,  $V_k = 0,060$   
 System HR składa się z:  
 - śruby HR wg PN-EN 14399-3 w kl. 8.8  
 - nakrętki wg PN-EN 14399-3 w kl. 8  
 - dwóch podkładek wg PN-EN 14399-6

STAL PROFILOWA: S355 (18G2)  
 ELEKTRODA: SPAWANIE ŁUKOWE RĘCZNE,  
 DRUT SG2, ELEKTRODA EB

KONSTRUKCJA STAŁOWA, ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE  
 SYSTEMY MALARSKIE, GRUBOŚĆ POWŁOKI WG OPISU TECHNICZNEGO

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPINY CZOŁOWE WYKONAĆ  
 GRUBOŚCI CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

WSZYSTKIE NIEOPISANE SPINY PACHWIN. WYKONAĆ GRUBOŚCI:  
 - SPINY JEDNOSTRONNE - 0,7t1  
 - SPINY DWUSTRONNE - 0,5t1  
 LECZ 2,5mm < a < 5mm

gdzie: t1 - GRUBOŚĆ CIĘSZSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

- SŁUPY:

SPINY SŁUPÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE  
 NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ.

- POZOSTAŁE:

WSZYSTKIE SPINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN  
 PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

- KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN-B-06200:2002
- TOLERANCJA ELEMENTÓW - UJEMNA
- SPINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO
- NIE MALOWAĆ STYKÓW DOCZOŁOWYCH ELEMENTÓW SPRĘŻANYCH

UWAGA! RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI  
 CZĘŚCI PRZYŁĘGŁYCH ORAZ RYSUNKAMI WARSZTATOWYMI.

UWAGA

1. WSZYSTKIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BIEŻĄCO PODCZAS WYKONYWANIA PRAC, A WSZELKIE  
 ROZBIĘDNOŚCI LUB ZMIANY ZGŁASZAĆ NIEWŁOCHNIE PROJEKTANTOM; 2. WSZELKIE ROBOTY  
 PROWADZIĆ POD NADZOREM OSÓB UPRAWNIONYCH I ZGODNIE Z PRZEPISAMI BHP; 3. NIE NALEŻY  
 ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU, ANI UŻYWAĆ GO JAKO SZABLONU; 4. INTEGRALNĄ CZĘŚCIĄ RYSUNKU  
 JEST OPIS TECHNICZNY; 5. PROJEKT ROZPATRYWAĆ RAZEM Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI; 6. NALEŻY  
 STOSOWAĆ MATERIAŁY JAK PODANO W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ; 7. KOLORYSTYKĘ WYKONAĆ  
 ZGODNIE Z PROJEKTEM; 8. JAKIEKOLWIEK ZMIANY W PROJEKTOWANEJ INWESTYCJI SĄ NIEDOPUSZCZALNE  
 BEZ UPRZEDNIEGO POWIADOMIENIA I ZGODY PROJEKTANTA; 9. RZUTY, PRZEKROJE ROZPATRYWAĆ  
 ŁĄCZNIE.

<p><b>PRACOWNIA PROJEKTOWA</b>  </p>		<p>63-200 Jarocin, ul. Kwiatowa 16                  kom. 504 76 90 16, e-mail: tomasz.hoffa@gmail.com</p>
<p>Zespół Szkół Przyrodniczo-Politechnicznych Centrum                  Kształcenia Ustawicznego w Marszewie                  Marszew 22                  63-300 Pleszew</p>		<p>PAWILON DYDAKTYCZNO-SZKOLENIOWY WRAZ Z INSTALACJAMI I                  URZĄDZENIAMI TECHNICZNYMI ORAZ POZOSTAŁĄ NIEZBĘDNĄ                  INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ                  działka nr 47/3, 47/1; jednostka ew.: 302006_5 Pleszew-obszar wiejski;                  obręb: 0015 Marszew</p>
<p>ARCHITEKTURA                  PROJEKTANT GŁÓWNY</p>	<p>mgr inż. arch. Tomasz Hoffa                  upr. 1/WPOKK/2015</p>	
<p>KONSTRUKCJA                  PROJEKTANT</p>	<p>mgr inż. Marek Kościelniak                  upr. 7131/9/P/2002</p>	
<p>KONSTRUKCJA                  SPRAWDZAJĄCY</p>	<p>mgr inż. Krzysztof Kniola                  upr. 1462/85</p>	
<p>420x594</p>	<p>Słup SG1.1</p>	
<p>04/2019</p>	<p>PROJEKT WYKONAWCZY</p>	
<p>KONSTRUKCJA</p>	<p>1:10</p>	<p>Kw-3.1</p>